

Comment faire pour organiser la maintenance des conteneurs ?

Eliane CHASSOT

Vos préoccupations ... Nos réponses !

Journée de formation SSSH / SR

24.04.2021



Schweizerische Gesellschaft für Sterilgutversorgung
Société Suisse de Stérilisation Hospitalière
Società Svizzera di Sterilizzazione Ospedaliera

Les conteneurs

Un conteneur de stérilisation réutilisable est « *un système de barrière stérile conçu pour être utilisé de manière répétée* »

SN EN ISO 11607-1

« *Le conteneur doit être fabriqué de façon à faciliter le contrôle visuel de tous ses composants essentiels* »

SN EN ISO 11607-1 §5.1.10



Les conteneurs

« Avant stérilisation, chaque conteneur réutilisable fait l'objet d'un contrôle visuel et son aptitude au fonctionnement est vérifiée selon les recommandations du fabricant »

BPR 2016 §7.6.2 Emballages réutilisables



AESCLAP® CONTRÔLE DE FONCTIONNALITE DES CONTENEURS DE STÉRILISATION

CONTENEUR DE STÉRILISATION BASIS

Tous les composants du conteneur de stérilisation doivent être inspectés visuellement avant chaque utilisation afin de détecter d'éventuels dommages et dysfonctionnements. Afin de garantir une utilisation sûre, veuillez respecter impérativement le mode d'emploi C48381. Si vous ne disposez pas de la dernière version du mode d'emploi, veuillez contacter Aesculap.

1. PIÈCES MÉTALLIQUES NON DÉFORMÉES



Inspectez le bac et le couvercle du conteneur

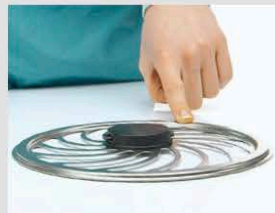


Le bord du bac n'est pas déformé



Le bord du couvercle n'est pas déformé
Vérifiez que le couvercle en aluminium n'est pas déformé

2. VÉRIFICATION DES SUPPORTS DE FILTRES



Les joints externes des porte filtres doivent être en contact avec la surface (contrôle de la planéité)



Les joints sont en place et intacts



Le rivet central du couvercle doit être bien vissé

3. JOINTS INTACTS



Les joints sont en place et intacts
Absence de fissures, craquelures, etc.

4. INSPECTION DU FILTRE



Filtre non endommagé (pas de plis, de trous, de fissures ou de craquelures)
Filtre à usage unique remplacé



Un clic se fait entendre lorsque le porte filtre est en place

5. MÉCANISME DE VERROUILLAGE ENTièrement OPÉRATIONNEL



Le mécanisme de verrouillage doit être entièrement opérationnel et exempt de dommage
Lubrifiez de temps en temps les charnières de fermeture à l'aide du produit Sterilit® 1 (JG600)



6. FERMETURE DU COUVERCLE



Le couvercle et la cuve s'ajustent sans pression

7. POIGNÉES DE TRANSPORT INTACTES



Un clic se fait entendre lorsque le couvercle est correctement verrouillé sur la cuve



Les poignées de transport sont intactes et exemptes de dommages

8. CONTENEURS STÉRILES SANS DOMMAGES



Utilisez uniquement des conteneurs stériles sans dommages
Remplacez immédiatement les pièces endommagées par des pièces de rechange d'origine ou faites-les réparer (Service Technique d'Aesculap)

9. ÉTIQUETAGE ET SCÉLEMENT



Conteneur stérile fermé
Scellement avec une étiquette de production ou étiquette de production et joint plastique scellés



AESCULAP® CONTRÔLE DE FONCTIONNALITE DES CONTENEURS DE STÉRILISATION

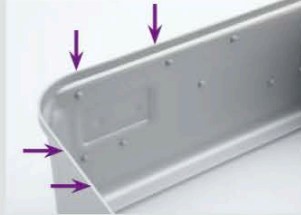
CONTENEUR DE STÉRILISATION PrimeLine

Tous les composants du conteneur de stérilisation doivent être inspectés visuellement avant chaque utilisation afin de détecter d'éventuels dommages et dysfonctionnements. Afin de garantir une utilisation sûre, veuillez respecter impérativement le mode d'emploi C48381. Si vous ne disposez pas de la dernière version du mode d'emploi, veuillez contacter Aesculap.

1. PIÈCES MÉTALLIQUES NON DÉFORMÉES

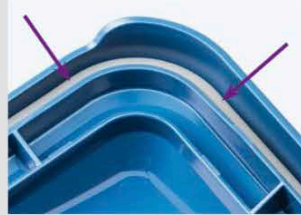


- Inspectez le bac et le couvercle du conteneur



- Le bord du bac n'est pas déformé

2. JOINTS INTACTS



- Les joints sont en place et intacts
- Absence de fissures, craquelures, etc.

3. PIÈCES EN PLASTIQUE IMPECCABLES



- Pièces en plastique non endommagées, aucune pièce desserrée
- Inspectez le couvercle des deux côtés afin de détecter d'éventuelles fissures



4. INSPECTION DU FILTRE

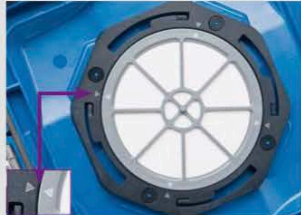


- Retirez le couvercle perforé (mouvement de rotation)

5. MÉCANISME DE VERROUILLAGE ENTIÈREMENT OPÉRATIONNEL



- Les filtres permanents ne doivent présenter aucun défaut (noeud, trous, fissures ou fentes)
- N'enlevez pas le filtre de la cartouche lors de l'inspection



- Les pointes des flèches se font face (sont enclenchées)



- Le mécanisme de verrouillage doit être entièrement opérationnel et exempt de dommage
- Lubrifiez de temps en temps les charnières de fermeture à l'aide du produit Sterilit® 1 (JG600)



- Le couvercle et la cuve s'ajustent sans pression



- Un clic se fait entendre lorsque le couvercle est correctement verrouillé sur la cuve

7. POIGNÉES DE TRANSPORT INTACTES



- Les poignées de transport sont intactes et exemptes de dommages

8. CONTENEURS STÉRILES SANS DOMMAGES



- Utilisez uniquement des conteneurs stériles sans dommages
- Remplacez immédiatement les pièces endommagées par des pièces de rechange d'origine ou faites-les réparer (Service Technique d'Aesculap)

9. ÉTIQUETAGE ET SCÉLÈMENT



- Conteneur stérile fermé
- Scellement avec une étiquette de production ou étiquette de production et joint plastique scellés



Les conteneurs – La maintenance

« Les informations devant être fournies ... peuvent inclure, sans s'y limiter, ce qui suit : ...

Pour les matériaux réutilisables et/ou les systèmes de barrière stérile préformés réutilisables, le mode d'emploi incluant la fréquence et la nature des opérations de maintenance, blanchissage et/ou nettoyage, stérilisation, inspection portant sur les dommages et l'usure »

SN EN ISO 11607-1:2019 §11 Informations à fournir

Les conteneurs – La maintenance

« *Tout équipement est entretenu selon un **plan de maintenance et documenté*** »

BPR 2016 §5.6 Matériel

« *Un plan de maintenance des conteneurs est établi au minimum selon les recommandations du fabricant, mis en œuvre et le remplacement de tout élément est enregistré. **L'intégralité des documents y relatifs est conservée*** »

BPR 2016 §7.6.2 Emballages réutilisables

La maintenance

La maintenance des conteneurs fait partie des démarches d'assurance qualité d'un service de stérilisation.

Processus délicat à mettre en place, nécessitant beaucoup d'énergie, du personnel en suffisance et engendrant un coût non négligeable

A faire tous les 2 ans, voire tous les 4 ans (estimation de la durée de vie des joints) selon l'importance de la structure et le tournus des conteneurs

La maintenance

Donc **TRES IMPORTANT** de :

- **Se préparer**
- **Planifier**
- **Avertir**
- **Organiser**

La maintenance

SE PREPARER :

- Le parc de conteneurs :
 - Combien de conteneurs
 - Sur quels sites : un ou plusieurs blocs opératoires, des services de soins ou non (urgences, radiologie interventionnelle...)

➔ **listing complet et à jour par site**

La maintenance

SE PREPARER :

- Prendre contact avec le fournisseur des conteneurs
 - Est ce qu'il effectue cette maintenance ?
 - Fait il appel à un sous traitant ?
- Transmettre le nombre de conteneurs à contrôler
- Définir le nombre de jours nécessaires pour effectuer la maintenance, en prévoyant large
 - De quand date la dernière maintenance ? Si ≥ 4 ans, changement des joints nécessaire sur de nombreux conteneurs

La maintenance

SE PREPARER :

Demander un devis

Défini en fonction :

- de l'éloignement de l'établissement depuis le site du fournisseur : temps de déplacement, nuit à l'hôtel ...
- du nombre de conteneurs : moins cher si beaucoup (rapport temps de travail / temps de déplacement)
- du temps sur place : facture établie en fonction des heures effectuées

Un technicien inoccupé est un technicien qui coûte !

La maintenance

SE PREPARER :

→ Importance

- de la gestion de l'acheminement vers le service de stérilisation des conteneurs à réviser
- de la rapidité de la prise en charge : déconditionnement
- de la rapidité du retraitement :
 - nettoyage
 - reconditionnement
 - stérilisation : ATTENTION au nombre de stérilisateurs disponibles

La maintenance

SE PREPARER :

Avec une bonne organisation

120 à 150 conteneurs / jour

Jusqu'à 250 / jour si pas d'activité dans le bloc opératoire

Seulement 70 à 80 conteneurs / jour si dernière révision ≥ 4 ans, car changement des joints nécessaire sur de nombreux conteneurs

Donc la durée de la maintenance sera variable.

La maintenance

SE PREPARER :

Toujours perte de temps pour les 10 derniers conteneurs :

- plateaux uniques
- plateaux critiques (césarienne)
- recherche de conteneurs égarés

En fonction de l'organisation dans l'établissement, variations importantes dans la cadence de prise en charge des conteneurs à réviser

➔ impact sur le prix

La maintenance

SE PREPARER :

Le prix :

- base de 20 conteneurs / heure
- frais de déplacement

Prix plus élevé si maintenance durant un week-end

Entre CHF 12.- et CHF 30.- /conteneur sur 2 ans

Donc coût / conteneur / an entre CHF. 6.- et CHF. 15.-

Le plus souvent CHF. 12.- / conteneur

Rappel : réparation en cours d'année d'un container isolé ≈ CHF. 100.-

La maintenance

SE PREPARER :

Actuellement certains fournisseurs proposent un contrat de maintenance pour les conteneurs

Permet de

- justifier d'une maintenance de l'équipement / audit
- lisser les coûts en effectuant un paiement chaque année même si la maintenance a lieu tous les 2, 3 voire 4 ans

La maintenance

PLANIFIER :

- La période « idéale »
 - Fermeture complète du bloc opératoire
 - Période d'activité réduite dans le/les blocs opératoires
- La disponibilité des techniciens car plusieurs établissements peuvent demander une maintenance à la même période ...
- Les ressources humaines disponibles dans le service
 - Pas durant les périodes de vacances

Importance d'une très bonne collaboration avec le fournisseur

La maintenance

AVERTIR :

- Une fois les dates définies (plusieurs mois à l'avance) avertir par écrit les services concernés : blocs opératoires et autres services
- Donner les dates à la personne en charge de la planification du personnel dans le service : prévoir un nombre de personnes plus grand que pour une journée ordinaire.

La maintenance

AVERTIR :

- Transmettre au fournisseur de la maintenance
 - le listing des conteneurs à jour
 - éventuellement la photo du système de traçabilité (code barre, data matrix ...) qui permettra au technicien de scanner le conteneur révisé et enregistrer les contrôles et réparations effectués

La maintenance

ORGANISER :

- J-2 :

- Confirmation d'intervention avec le fournisseur de la maintenance
- Rappel aux services concernés
- Vérifier qu'il y aura suffisamment de personnes pour effectuer cette activité supplémentaire

La maintenance

ORGANISER :

- J-1 :

- Préparer la place de travail pour les techniciens
- Prévoir l'emplacement pour le déconditionnement des plateaux
- Prévoir l'emplacement pour le reconditionnement des plateaux : préparer les consommables nécessaires
- Organiser l'acheminement des conteneurs disponibles vers le service de stérilisation le soir même ou pour tôt le lendemain matin

La maintenance

LE JOUR J :

- Vérifier que
 - tout est en place pour l'accueil des techniciens
 - les places de travail sont opérationnelles
- Désigner la personne si supervisera le processus :
 - être en contact avec les services concernés
 - gérer les priorités selon les besoins des services
 - faire acheminer les conteneurs au fur et à mesure de l'avancement des techniciens
 - s'assurer que la personne s'occupant de la stérilisation connaît les priorités pour le retour des conteneurs

La maintenance

LE JOUR J :

- Désigner une personne pour :
 - noter sur le listing les conteneurs ayant été reçus
 - déconditionner les conteneurs en veillant à identifier le plateau afin qu'il soit remis dans le conteneur correspondant
- Désigner une autre personne pour :
 - nettoyer le conteneur révisé et l'identifier (colson ou autre)
 - reconditionner le plateau dans le conteneur révisé

Du côté technique

Contrôle des conteneurs effectué selon les critères établis par le fabricant du conteneur (généralement identiques aux contrôles avant chaque réutilisation) et le cas échéant réparation immédiate

- Contrôle minutieux des joints et changement si nécessaire
- Contrôle du couvercle
- Contrôle de la cuve
- Contrôle de l'ajustement cuve-couvercle
- Contrôle des portes-filtre
- Contrôle du mécanisme de verrouillage et lubrification des charnières

Du côté technique

Les techniciens

- établissent sur la base du listing qui leur a été fourni un tableau des conteneurs contrôlés avec les éléments changés

Veiller à ce que le listing des techniciens corresponde à la liste des conteneurs en service au jour de la maintenance

- spécifient si un élément est irréparable
→ offre de remplacement (cuve, couvercle ...)

Du côté technique

Une fois la maintenance terminée, les techniciens

- transmettent à la responsable du service le tableau dans lequel sont enregistrées les actions effectuées sur les différents conteneurs.

Ce tableau doit être archivé

BPR 2016 §7.6.2

Conclusion

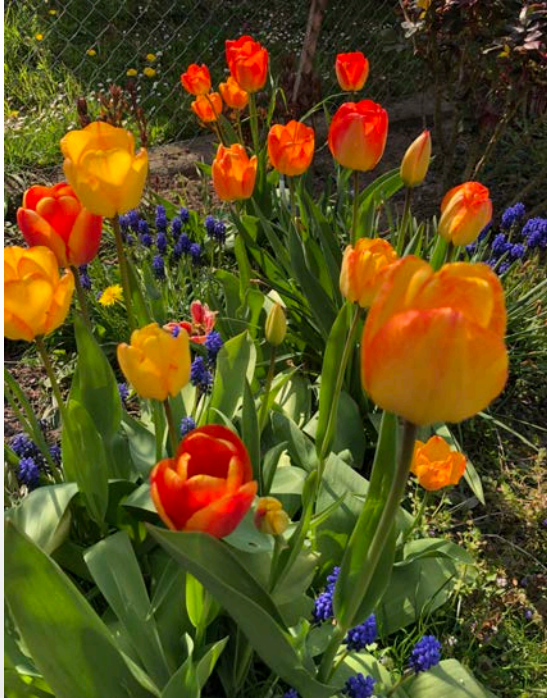
Comme pour tout équipement en service, la maintenance des conteneurs de stockage présente une obligation

Cela nécessite :

- réflexions
- préparation minutieuse
- moyens humains
- organisation
- bonne communication avec les services, les techniciens ...
... et les collaborateurs

Je vous remercie de votre attention

A très bientôt ... pour de vrai 😊



GRAND MERCI spécial pour Frédéric !

17^E JOURNÉES NATIONALES SUISSES
DE STÉRILISATION

22ND  WORLD
STERILIZATION
CONGRESS

17TH / 20TH
NOVEMBER 2021
CICC, GENEVA, SWITZERLAND

www.wfhss-congress.com

GENEVA LIVE
COMMITMENT
SWITZERLAND

Swisster 21

SGSV
SSSH
SSSO

WfHSS