

# LA LIBÉRATION DES CHARGES AU LAVAGE: JUSQU'OU ALLER?

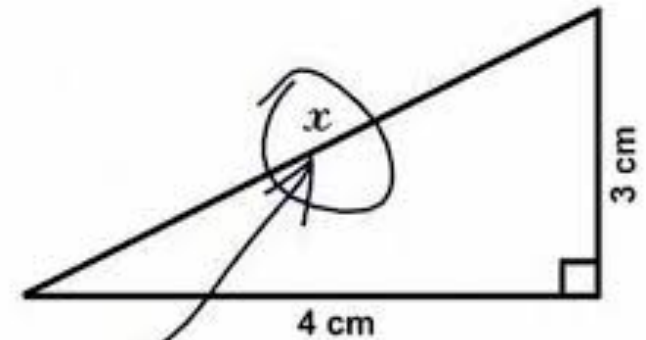
Celui qui paye tous les jours le métro ou le bus ne sera jamais contrôlé. S'il resquille une fois parce qu'il a oublié son argent chez lui, il le sera.....Loi de Murphy

H.Ney SSSH SR FC 18/11/2017

# PROPOSITIONS POUR DISCUTER ENSEMBLE...

- ▶ Une évolution...
- ▶ Quelques propositions
- ▶ Quelques chimères
- ▶ Conclusion

3. Find  $x$ .



*Here it is*

# UNE ÉVOLUTION...RETOUR SUR LES BPR 2004

Le processus dans un laveur-désinfecteur doit être validé.

Si un nettoyage ne peut être effectué que manuellement, une procédure écrite doit être établie. Lors d'un nettoyage manuel, la désinfection chimique est particulièrement importante.

## Validation

Il convient d'accorder une attention particulière aux lumières et charnières des dispositifs médicaux afin de s'assurer que le nettoyage est efficace et que la solution de nettoyage employée a été éliminée. Pour cela, il peut être nécessaire de démonter les dispositifs médicaux composés de plusieurs parties selon les recommandations du fabricant.

Quel que soit le mode de nettoyage, un rinçage et un séchage efficaces et non contaminants du dispositif médical doivent être effectués avant le conditionnement afin d'éviter toute nouvelle contamination

## Procédures

Les exigences décrites ci-dessus s'appliquent également lorsque les deux opérations de pré-désinfection et de nettoyage sont combinées en utilisant une machine à laver et à désinfecter qualifiée.

### 9.3. Contrôles de propreté et de fonctionnalité

Après le nettoyage, il convient de vérifier visuellement la propreté des composants du dispositif médical ainsi que du dispositif médical remonté et de s'assurer qu'aucune détérioration n'est susceptible d'affecter sa sécurité, son intégrité ou son bon fonctionnement.

La nécessité d'un nouveau nettoyage avant conditionnement est évaluée au cas par cas.

L'entretien particulier des dispositifs médicaux doit être effectué selon les recommandations du fabricant (par exemple: huile spécifique pour les moteurs).

# UNE ÉVOLUTION...RETOUR SUR L'EPP

- ▶ On ne stérilise bien que ce qui est **propre**
  - ▶ On ne stérilise bien que ce qui est **sec**
  - ▶ On ne stérilise bien que ce qui est **fonctionnel**
- 
- ▶ **Problème?? Comment définir ce qui est propre.....** *Entre ombres et lumières pour paraphraser Dr Dominique Goulet*

# UNE ÉVOLUTION...BPR 2016

- ▶ Chapitre 7.4 Nettoyage – désinfection **3 pages en 2016 versus ½ page en 2004...** Prise de conscience que c'est une étape importante
- ▶ Validation – Procédures: notions retrouvées par rapport à 2004
- ▶ Propre, sec et fonctionnel: notions retrouvées par rapport à 2004



- ▶ **7.4.3 Considérations ultérieures au sujet des procédés de lavage désinfection**
- ▶ **7.4.4 Libération des charges des laveurs désinfecteurs**

# UNE ÉVOLUTION...BPR 2016

## **7.4.3 Considérations ultérieures au sujet des procédés de lavage-désinfection**

Les produits chimiques utilisés lors du procédé (détergents, adjuvants de rinçage, etc.) peuvent ne pas être éliminés complètement par le procédé de rinçage.

Selon la SN EN ISO 15883-1, la nature des résidus et le niveau résiduel susceptibles de poser un problème dépendent des produits chimiques utilisés lors du procédé et de l'utilisation qui sera faite du dispositif lavé et désinfecté. Afin de s'assurer que les valeurs sont inférieures au niveau maximal acceptable spécifié par le fabricant, un contrôle annuel est recommandé.

Les informations sur la méthode d'analyse à utiliser doivent être fournies par le fabricant du produit chimique utilisé.

Les exigences décrites ci-dessus s'appliquent également lorsque les deux opérations de nettoyage et de désinfection sont combinées en utilisant un laveur désinfecteur qualifié.

# UNE ÉVOLUTION...BPR 2016

## 7.4.4 Libération des charges des laveurs désinfecteurs

Une libération des charges des laveurs désinfecteurs doit progressivement être mise en place dans les établissements de soins. Elle comprend les contrôles suivants :

1. Utilisation du bon programme de nettoyage
2. Vérification de l'obtention des paramètres (par exemple : température, valeur  $A_0$ , pression, dosages des différents produits chimiques utilisés) conformément aux données obtenues lors de la validation
3. Vérification, à la sortie des laveurs désinfecteurs, que le matériel est toujours en position correcte sur le bon support de charge (par exemple : godet inversé, matériel coincé, objet creux déconnectés, etc.)
4. Vérification visuelle de la siccité de la charge
5. Vérification visuelle de la propreté de la charge

# UNE ÉVOLUTION...BPR 2016

Un dossier de libération de la charge est établi et si le contrôle de tous les paramètres est conforme, la charge est libérée par la ou les personne(s) habilitée(s) désignée(s) par le responsable de la stérilisation. La libération est attestée par la signature manuelle ou électronique de la personne habilitée selon le système de qualité en place.





# QUELQUES PROPOSITIONS

« Progressivement »

Le petit Larousse – *Qui avance par degré, graduellement*

Date limite de mise en œuvre:

***Août 2018*** car accueil des CFC TDM

***Janvier 2019*** car application formelle de la norme SN EN ISO  
13485:2016

*Facteur limitant: les ressources?? À discuter*

# QUELQUES PROPOSITIONS

« Bon programme de nettoyage »

Similitudes avec la stérilisation

*Impacts si matériel thermosensible retraité avec désinfection thermique*

*Impacts si matériel critique au sens de Spaulding retraité avec programme inadapté*

Propositions:

*Limiter le nombre de programmes*

*Verrouillage informatique : tel DM ne peut pas être associé à tel cycle*

*Double contrôle si pénurie de ressources (Attention au syndrome de la croix sur la fiche d'enregistrement...)*

# Facile à mettre en œuvre

# QUELQUES PROPOSITIONS

« Obtention des paramètres par rapport  
aux graphiques de validation »

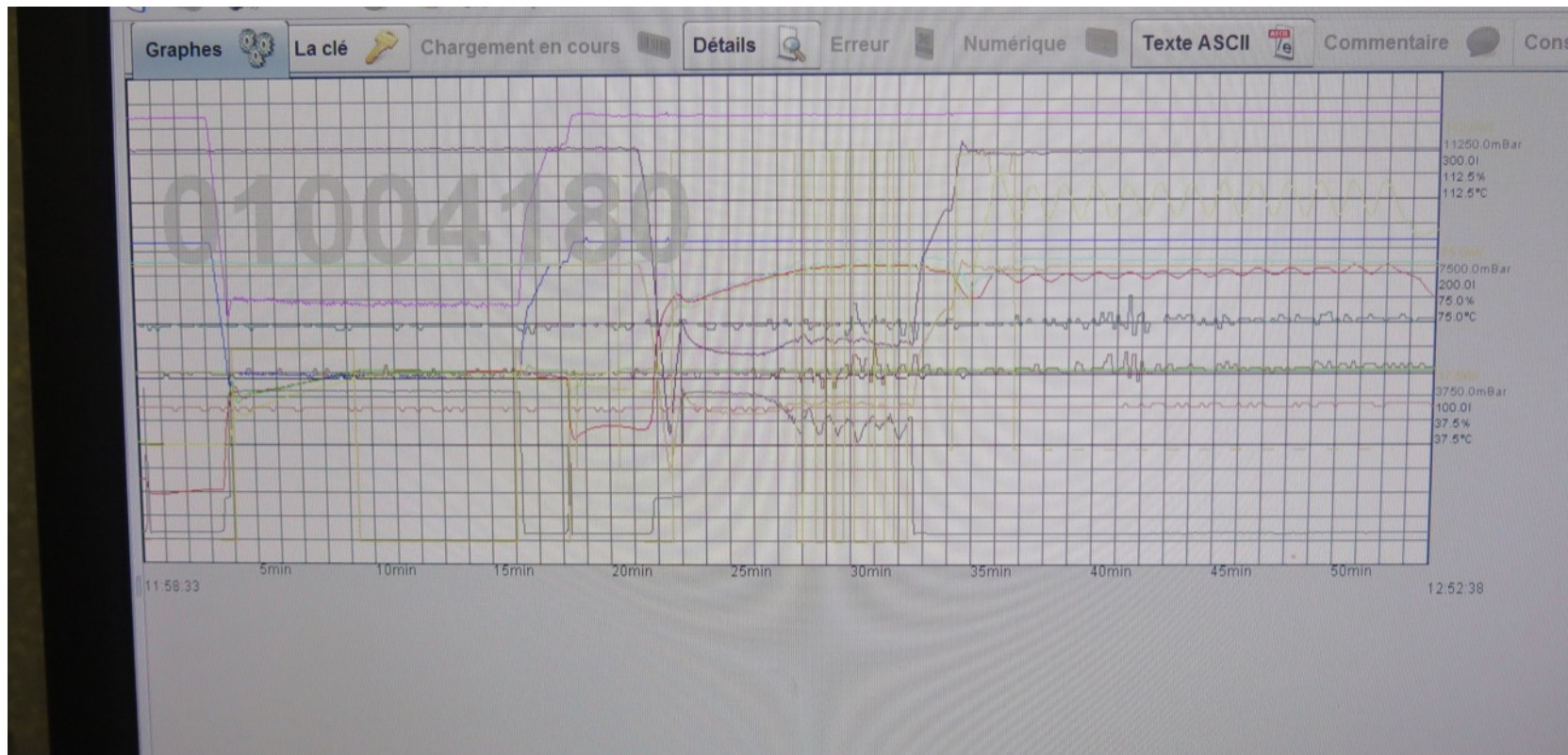
Similitudes avec la stérilisation

*Laveur-désinfecteurs qualifiés?*

*Graphiques de référence à disposition?*

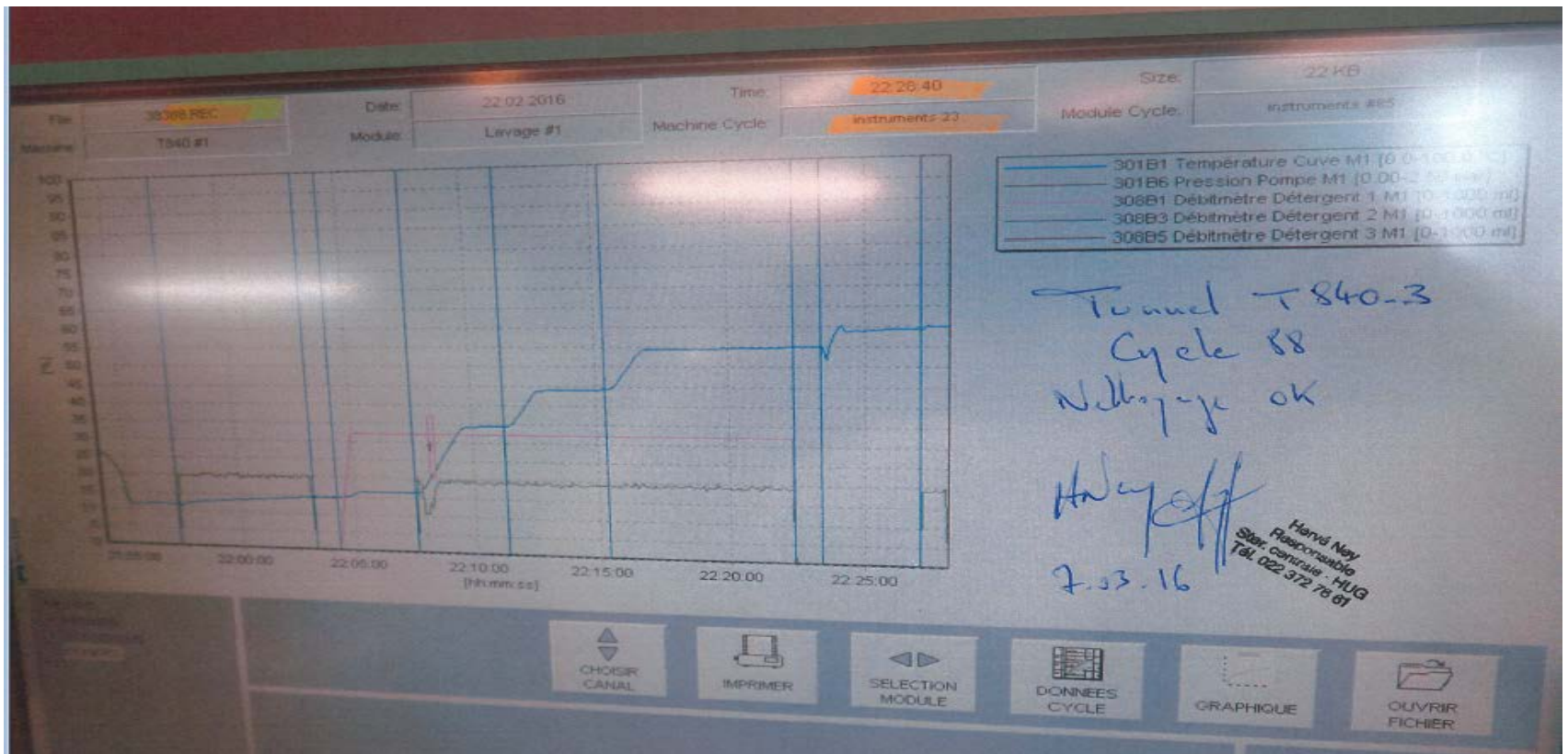
*Données numériques?*

*Alarmes sur les laveur-désinfecteurs (produits chimiques  
notamment)*



## EXEMPLE SUPERVISION LD SEULE

# Interprétation non intuitive



EXEMPLE SUPERVISION LD SEULE MODULE PAR MODULE...

# Interprétation non intuitive

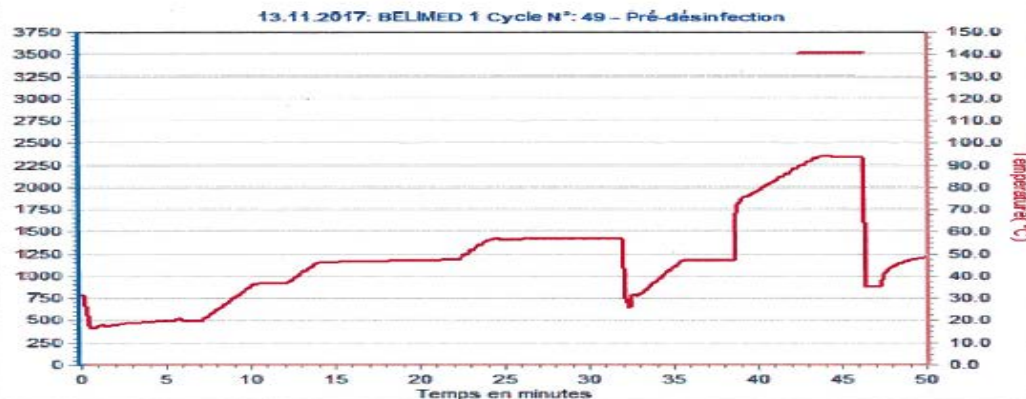
Désignation du cycle:

**Pré-désinfection**

Valeurs spécifiées:

Température du plateau: 90°C    Durée du plateau: 00:03:00

Durée du cycle: 01:00:00



### Rapport de cycle

Captteur	BELIMED	
Ao:	4724	
Plateau		
Température:	93.2 °C	OK
Régulation:	0 +0.8	OK
Durée:	00:03:40	OK
Durée du Cycle:	00:49:40	OK

Ticket délivré par l'automate

```
=====  
CT °C  DosV ml  
*DEBUT* 16:56:34 Rinçage prelim.          31.3  
* FIN * 17:00:55 Rinçage prelim.          19.7      0.0  
*DEBUT* 17:01:50 Nettoyage                19.8  
~      ~ 17:06:19 Nettoyage                35.3      340.0  
* FIN * 17:27:20 Nettoyage                57.0  
*DEBUT* 17:28:17 Rincer                   56.7  
* FIN * 17:33:56 Rincer                   47.3      0.0  
*DEBUT* 17:34:49 Désinfection thermique A 47.1  
* FIN * 17:42:32 Désinfection thermique A 93.5  
=====
```

EXEMPLE RATTACHEMENT AU SYSTEME DE TRAÇABILITÉ

# Interprétation intuitive

# EXEMPLE TICKET NUMÉRIQUE

AERMSAFE SI PCF

TOUJOURS CONTRÔLER LE NIVEAU DE DÉTERTAGENT

le 30/06/2017

② Début Cycle PC	17:34:10	
① Vidange	17:34:28	
③ Eau 1 Lavage	17:34:58	
④ Pré-lavage	17:36:07	003m
Température 19 C	17:36:07	
Température 19 C	17:39:07	
⑤ Vidange	17:39:07	
③ Eau 1 Lavage	17:40:43	
④ Chauffage	17:43:08	
Température 51 C	17:44:07	
⑤ Distribution	014s 17:45:39	
④ Chauffage	17:45:53	
Température 55 C	17:45:53	
Température 55 C	17:48:53	
⑤ Vidange	17:48:53	
Lavage	17:48:53	
Température 55 C	18:09:53	
Température 55 C	18:09:53	
⑤ Vidange	18:09:53	
④ Chauffage	18:12:15	
Température 56 C	18:13:09	
⑤ Vidange	18:14:01	
Température 60 C	18:14:01	
Température 60 C	18:16:01	
⑤ Vidange	18:16:01	
④ Chauffage	18:17:33	
Température 60	18:18:27	
Température 60	18:19:27	
⑤ Vidange	18:25:19	
Température 93 C	18:25:19	
Température 93 C	18:26:19	
Température 93 C	18:27:19	
Température 93 C	18:27:52	
Température 93 C	18:28:23	
Température 93 C	18:29:14	
Température 93 C	18:29:25	
Température 93 C	18:29:59	
Température 93 C	18:30:27	
⑤ Vidange	18:30:27	
④ Chauffage	18:30:49	
Température 93 C	18:32:25	
Température 93 C	18:33:05	
⑤ Vidange	18:33:04	
④ Chauffage	18:33:44	
Température 93 C	18:33:56	
⑤ Vidange	18:33:56	

① N° cycle  
 ② Programme  
 ③ Durée de cycle ~ 1 heure  
 ④ Prévenir de toute la chute selon modèle  
 ⑤ Contrôle du flux de phase selon modèle  
 ⑥ stable sous > 5 Amps

SSi  
 cycle OK  
 3.06.17  
 OK  
 Pas d'alarme  
 pdt les cycles  
 Alarme OK  
 Avant

HERVÉ NEY  
 Quality Officer  
 T: +41 (0)79 55 34 640

# Interprétation à débattre



# QUELQUES PROPOSITIONS

«Position du matériel sur le support de charge »

Similitudes avec la stérilisation

*Bonnes pratiques de préparation d'une charge*

*Demande la connaissance des convoyeurs*

*Demande le contrôle de la qualité du chargement en amont: bras d'aspersions, hauteur de paniers*

Propositions:

*Préparer des plans de chargements type*

*Travailler à la reproductibilité des charges*

*Gestion de l'urgence??*

# Facile à mettre en œuvre



# QUELQUES PROPOSITIONS

«Vérification visuelle de la siccité de la charge »

Similitudes avec la stérilisation

*Contrôle des emballages*

*Mesures correctives si problèmes*

Propositions:

*Y a qu'à....Faut qu'on...*

*Communiquer sur l'intérêt du travail et l'importance de cette étape*

*Plans B si Dmx mouillés:*

Un séchage complémentaire des dispositifs médicaux peut être nécessaire. Les moyens appropriés pour effectuer cette opération sont le tissu non pelucheux, l'air médical filtré et une armoire de séchage.

# Facile à mettre en œuvre

# QUELQUES PROPOSITIONS

«Vérification visuelle de la propreté de la charge »

**ATTENTION paradoxe avec les valeurs limite et d'alerte de protéines résiduelles SN EN ISO 15883-5.....comment détecter visuellement 6.4 µg de protéines / cm<sup>2</sup> sur un DM??**

Similitudes avec la stérilisation  
*Contrôle des emballages*  
*Mesures correctives si problèmes*

Propositions:  
*Vision périphérique par panier*  
*Etablir une liste de Dmx critiques (coelioscopie, ancillaires orthopédie)*  
*Promouvoir la pré-désinfection*

***Ce type de contrôle demeure indispensable au secteur de conditionnement***

# Pas si Facile à mettre en œuvre

# QUELQUES PROPOSITIONS

«Dossier de libération de charge »

Similitudes avec la stérilisation

*Dossier de stérilisation*

*Archivage légal et réglementaire*

*Personnel habilité par le responsable de la stérilisation*

Propositions:

*Modèle identique*

*Archivage 12 ans?*

# Facile à mettre en œuvre

 Hôpitaux Universitaires Genève	STERILISATION CENTRALE Direction des Opérations	SF001.5 Diffusion : 04.09.2014
	<b>Dossier de stérilisation</b>	
Rédigé : C. Brehier /04.09.2014   Vérifié : A. Brunetti/04.09.2014   Approuvé : H. Nev/04.09.2014		

<b>Date</b>	<b>N° de stérilisateur</b>
-------------	----------------------------

N° Cycle	Nom du programme	Description de la charge : Produits, blocs	Contrôles	C	NC	Actions entreprises si NC	Visa
	Test fuite d'air	---	Graphique				
	Chauffage	---	Graphique				
	B-D	---	Graphique				
		---	Ind. Classe 2				
		---	Ind. Classe 6				
			Graphique				
			Ind. Classe 2				
			Emballages				
			Sonde embarquée				

 Hôpitaux Universitaires Genève	STERILISATION CENTRALE Direction des Opérations	LF060.1 Diffusion : 31.08.2018
	<b>Dossier de lavage</b>	
Rédigé : C. Brehier /18.11.2018   Vérifié : A. Brunetti/20.08.2018   Approuvé : H. Nev/31.08.2018		

<b>Date</b>	<b>N° de laveur</b>
-------------	---------------------

N° Cycle	Nom du programme	Description de la charge : Produits, blocs	Contrôles	C	NC	Actions entreprises si NC	Visa
			Graphique/cycle <ul style="list-style-type: none"> <li>Durée totale</li> <li>Toutes Phases</li> <li>Temps + T°C PL</li> <li>Temps + T°C N</li> <li>Temps + T°C D</li> </ul> Quantité détergent Quantité désinfectant				
			Chargement				
			Siccité /Paniers				
			Propreté/ Paniers				

# QUELQUES CHIMÈRES

- ▶ **Tout changement génère une résistance**....*Toujours plus, on a tué personne jusqu'ici...moins j'dis ça, j'dis rien...*
- ▶ Le **déficit d'image du lavage** pour les collaborateurs des service de stérilisation
- ▶ Le **déficit de traçabilité** du processus pour ce secteur: traçabilité des cycles mais rarement association produits lavés et processus mécanique ou manuel
- ▶ Les **équipements plus anciens** qui ne permettent pas d'obtenir les enregistrements des cycles

# QUELQUES CHIMÈRES

PROJECTION MOYENNE PAR JOUR DE TRAVAIL.....

CESSONS D'AVOIR TORT AVEC PRECISIONS, POUR AVOIR VAGUEMENT RAISON 😊 (KEYNES)

Nombre de cycles LD	Nombre de paniers	Temps agent: (20 minutes pour 8 paniers)	Temps agents par jour	Problématique de management
4	30	75 minutes	1 heure 15 mn	<i>Absorbable</i>
20	150	375 minutes	6 heures 15mn	<b>Absorbable ou 0.5 ETP</b>
50	350	875 minutes	14 heures 35 mn	<b>1 ou 2 ETP en plus</b>
100	700	1750 minutes	29 heures 10 mn	<b>3 ou 4 ETP en plus</b>

# CONCLUSION (1)

PETITS CONSEILS...☺

- ▶ **L'informatique n'est qu'un outil** et ne remplace pas l'organisation, donc ne pas courir vers le dernier modèle de superviseur de cycle, ou software magique....
- ▶ Les organisations des services de stérilisation ne sont pas superposables, mais **regarder ce que font les autres** ne coûte rien et enrichit...
- ▶ Le **lavage** EST LE POINT CRITIQUE du processus de retraitement, donc **VALORISEZ LE** auprès des équipes
- ▶ Le **calcul de la charge de travail** permettra d'argumenter en faveur de ressources supplémentaires auprès de vos directions...*si et seulement si vous savez estimez « avant » et « après » mise en place de cette libération de charge au lavage*

## CONCLUSION (2)

### MERCI POUR VOTRE ATTENTION

Karl Marx

*C'est dans la pratique qu'il faut que l'homme prouve la vérité*

**Vous allez nous manquer...**

