

Sachet ou gaines? C'est selon...

Puisque je ne suis pas capable de choisir, je prends le choix d'autrui
Michel de Montaigne

Préambule

- ▶ *Je déclare n'avoir aucun conflit d'intérêt dans le cadre de cette présentation*

- ▶ *Un fournisseur est cité dans cette présentation, par opportunité, la méthode serait similaire avec un autre fournisseur proposant une gamme identique*

Sourire

EN COURS DE CHARGEMENT



VEUILLEZ PATIENTER

Points abordés

- ▶ Pourquoi cette question?
- ▶ Point de vue des utilisateurs
- ▶ Approche financière
- ▶ Des réponses à cette question
- ▶ Pense bête 😊



Pourquoi cette question? (1)



Focus sur l'Ultra®

Pourquoi cette question? (2)

- ▶ Réduction des coûts cachés d'utilisation des gaines
 - Recommandation du fabricant: remplissage 2/3 maximum de la capacité intérieure du conditionnement (valable aussi pour les sachets)
 - Mais : perte estimée à 5% de la longueur de la gaine car découpe non standardisée par rapport au sachet (sauf investissement dans système de scellage et de préparation de SBS standardisé...)

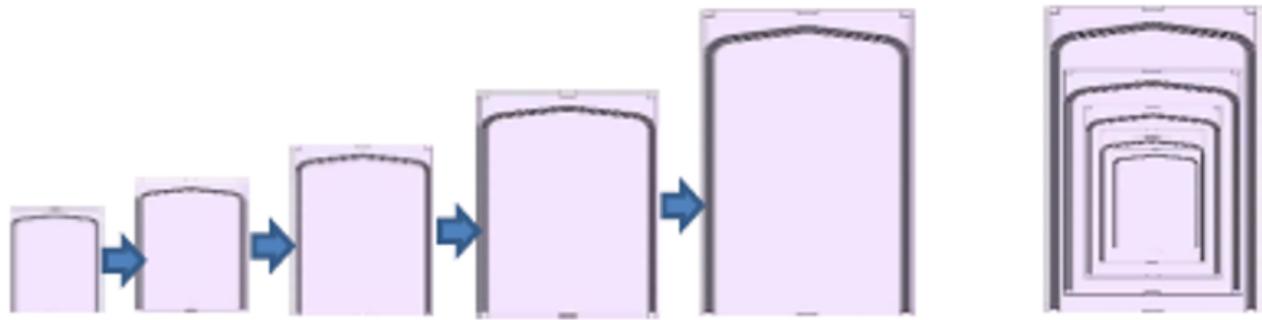
Pourquoi cette question? (3)

- ▶ **Standardisation des pratiques en lien avec la validation des emballages**
 - Une famille de DM = un type de SBS, un type de SE
 - Emballages standardisés = stockage facilité
 - Emballages standardisés = plis moins fréquents

Pourquoi cette question? (4)

► Etude du CHU de tours en 2018

Le développement d'une gamme de sachets permettant d'avoir, quelle que soit la taille, un couple SBS+EP optimal



Conclusion du CHU de Tours :

- Cette étude a permis de mettre en place les actions correctives attendues et d'améliorer la production:
- Standardisation des pratiques, toujours le même EP pour le même SBS (principe de la nouvelle gamme) et poste de travail adapté avec rangement selon les séries
- Contrôle de toutes les soudures après stérilisation.
- Facilité de chargement d'autoclave
- Amélioration du stockage dans les arsenaux des blocs opératoires
- S'inscrire parfaitement dans la démarche qualité des services certifiés ISO 9001
- Transposable dans d'autres unités de stérilisation qui rencontrent la même problématique

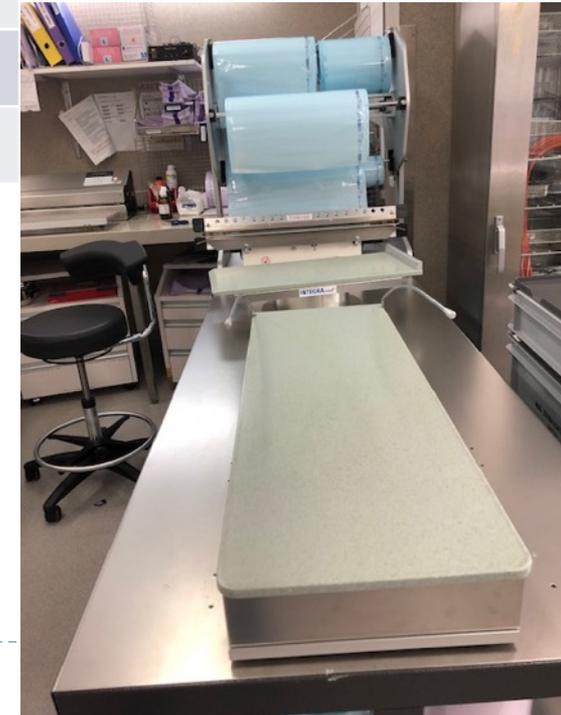
Pourquoi cette question? (5)

- ▶ Curiosité de l'impact sur les coûts d'exploitation
- ▶ Ambition de développer l'esprit critique de chacun
- ▶ Suggérer la modification des pratiques actuelles si intérêt

Point de vue des utilisateurs(1)

Evaluation d'une solution par rapport à l'autre

Critère	Gaine	Sachet
Reproductibilité	☹️	😊
Contrôle soudure	☹️ (2x)	😊 (1x)
Manipulations	☹️	😊
Stockage	😊	☹️
Pelabilité	Sans objet	Sans objet
Ergonomie / encombrement	☹️	😊



Point de vue des utilisateurs(2)

Selon données fournisseur mars 2020

Sachets Ultra SI	Gaine Ultra SI	Commentaires
<u>80 mm</u> x 300 mm	<u>80 mm</u> x 70 m	OK
<u>120 mm</u> x 200 mm	<u>120 mm</u> x 70 m	OK
120 mm x 400 mm		
<u>160 mm</u> x 300 mm	<u>160mm</u> x 70 m	OK
160 mm x 500 mm		
<u>220 mm</u> x 400 mm	<u>220 mm</u> x 70 m	OK
220 mm x 600 mm		
<u>250 mm</u> x 500 mm	<u>250 mm</u> x 70 m	OK
<u>285 mm</u> x 450 mm	<u>285 mm</u> x 70 m	OK
285 mm x 600 mm		
<u>320 mm</u> x 550 mm	<u>320 mm</u> x 70 m	OK
<u>380 mm</u> x 450 mm	<u>380 mm</u> x 70 m	OK
380 mm x 650 mm		
380 mm x 690 mm		

Point de vue des utilisateurs(3)

Selon données fournisseur mars 2020

Sachets Ultra SI	Gaine Ultra SI	Commentaires
-	50 mm x 70 m	KO
-	420 mm x 70 m	KO
-	470 mm x 70 m	KO
-	520 mm x 70 m	KO
-	580 mm x 70 m	KO

Obligation de conserver les gaines pour:

- *Laparoscopie*
- *Instruments de robotique*
- *Matériel en prêt orthopédie*

Approche financière (1)

Prérequis: 1 rouleau de 70 m (x 95%) = 66.50 m = 66 500 mm

Pour un rouleau:

80 mm x 300 mm : 220 sachets

120 mm x 200 mm : 330 sachets

120 mm x 400 mm : 165 sachets

160 mm x 300 mm : 220 sachets

160 mm x 500 mm : 130 sachets

220 mm x 400 mm : 165 sachets

220 mm x 600 mm : 110 sachets

250 mm x 500 mm : 130 sachets

285 mm x 450 mm : 145 sachets

285 mm x 600 mm : 110 sachets

320 mm x 550 mm : 120 sachets

380 mm x 450 mm : 145 sachets

380 mm x 650 mm : 100 sachets

380 mm x 690 mm : 95 sachets

**Considérant que le prix du rouleau est égal à 100%
Quel écart tenant compte des quantités de sachets
pour un rouleau ?**

Approche financière (2)

Selon données fournisseur mars 2020

Sachets Ultra SI	Gaine Ultra SI	Ecart par rapport au 100%
80 mm x 300 mm	80 mm x 70 m	+ 15%
120 mm x 200 mm	120 mm x 70 m	+ 15%
120 mm x 400 mm	120 mm x 70 m	+ 15%
160 mm x 300 mm	160 mm x 70 m	+ 15%
160 mm x 500 mm	160 mm x 70 m	+ 15%
220 mm x 400 mm	220 mm x 70 m	+ 15%
220 mm x 600 mm	220 mm x 70 m	+ 15%
250 mm x 500 mm	250 mm x 70 m	+ 13%
285 mm x 450 mm	285 mm x 70 m	+13.5%
285 mm x 600 mm	285 mm x 70 m	+ 15%
320 mm x 550 mm	320 mm x 70 m	+ 15%
380 mm x 450 mm	380 mm x 70 m	+ 13.8%
380 mm x 650 mm	380 mm x 70 m	+ 14%
380 mm x 690 mm	380 mm x 70 m	+ 14.2%

Approche financière (3)

Projection aux HUG / année 2019

- ▶ Pas de sachets actuellement correspondant à 90 % de la taille des gaines commandées (180 rouleaux 420 mm // 200 rouleaux 470 mm // 60 rouleaux 70 mm)
- ▶ Pour les 10% restants (320 mm // 220 mm et 160 mm), impact de + 430 CHF / an (négligeable)
- ▶ Pour les 90% restants, dans les conditions énoncées, si gamme de sachets disponibles, impact de + 9 000 CHF / an.....

Des réponses à cette question (1)

- ▶ **Le principe des poupées gigognes:**
 - Pas une nouveauté sur le principe mais extension de la gamme intéressante
- ▶ **Réduction des coûts cachés d'utilisation des gaines:**
 - La perte liée à la découpe «irrégulière» des gaines n'est pas une moins value du fait du tarif des sachets
- ▶ **Standardisation des pratiques:**
 - Impact sur le système qualité: reproductibilité de la taille des sachets
 - Stockage facilité des sachets stériles
 - Stockage des cartons de sachets plus volumineux que le stockage des rouleaux

Des réponses à cette question (2)

▶ Standardisation des pratiques:

- Peu d'impacts sur la validation des emballages
- L'utilisation de sachets facilite le contrôle du scellage (un seul côté)
- Manipulation plus aisée des sachets que des gaines (chargement stérilisateur, stockage)

▶ Benchmarking:

- Conclusions identiques à celles du CHU de Tours
- Bémol: taille des sachets disponibles par rapport aux gaines

Des réponses à cette question (3)

- ▶ **Impact sur les coûts d'exploitation:**
 - En défaveur pour les sachets par rapport aux gaines dans les conditions expérimentales présentées
 - Attention: thermo-soudeuse à impulsion versus thermo-soudeuse à défilement...
- ▶ **Développement de l'esprit critique:**
 - Collaboration avec nos partenaires industriels avec tests réalisés dans sa propre structure est toujours un atout
- ▶ **Modification des pratiques actuelles:**
 - Pas d'intérêt en l'état (Gamme de sachets non adaptée à nos pratiques)

Pense bête ☺

▶ Je souhaite comparer des SBS

- Tenir compte des instructions du fabricant (2/3 remplissage maxi)
- Tenir compte des coûts cachés ou d'investissement supplémentaire (thermo-soudeuse à impulsion)
- Tenir compte de mes pratiques et besoins, pas forcément superposables avec ceux des autres

▶ Je souhaite changer de SBS

- Ne pas négliger les validations (emballage et stérilisateur)
- Préparer une étude de coût approfondie
- Penser à la toxicité, à l'impact sur l'environnement
- Associer les utilisateurs, et les clients
- Penser au transport et au stockage
- Demander l'avis des collègues (Approvisionnement, réactivité, traçabilité)
- Etre *pondéré* dans le choix des critères retenus

En conclusion et pour vous remercier de
votre attention

**MAIS QUAND EST-CE
QUE ÇA A MERDÉ !?!?**



*La chose la plus importante
est de ne pas s'arrêter de s'interroger,
la curiosité a sa propre raison d'exister*

Albert Einstein