

Morges SSSH
Section Romande
02/11/2010

OPTIMISER LA GESTION DU STOCK GRACE A L'OUTIL INFORMATIQUE

Céline Brehier / Infirmière spécialisée en
stérilisation / stérilisation centrale HUG

De quoi allons nous parler ?

- ⦿ Historique et base actuelle pour les stocks
- ⦿ Problèmes rencontrés
- ⦿ Nos objectifs
- ⦿ Quelles solutions déjà en place et envisagées?

Historique et base actuelle pour les stocks

○ Avant l'arrivée de l'outil informatique

Connaissance des stocks approximative en ce qui concerne les plateaux et sets, et encore plus vague sur les stocks des dispositifs individuels.

○ Aujourd'hui avec la base informatisée

Connaissance exacte des stocks aussi bien sur les plateaux et sets que pour les individuels.

En fin 2004 nous avons commencé avec 2 blocs et environ 1500 produits

Aujourd'hui la base compte environ 15000 produits opérationnels (environ 1500 containers et 13500 sachets)

Historique et base actuelle pour les stocks

- Aujourd'hui avec la base informatisée

chaque produit peut-être retrouvé :
en fonction de son appartenance à un bloc
en fonction s'il est un container ou un sachet
en fonction de son mode de stérilisation

Un historique pour chaque produit est tenu automatiquement depuis début 2009 à chaque modification : de nom, de date de péremption etc...et on peut intervenir en créant un historique pour un changement quelconque sur le contenu une réparation etc...

Produits

| Code | Clé | Désignation |
|--------|------|--------------------------------|
| 200287 | BBSV | PIEZO. EMBOUTS SINUS (set) N°1 |
| 200471 | BBSV | PIEZO. EMBOUTS SINUS (set) N°2 |
| 200291 | BBSV | PIEZO. ENDO CHUCK EMS (set) |
| 200288 | BBSV | PIEZO. INSERTS (set) |
| 200448 | BBSV | PIEZO. OSTEOTOMIE KIT (set) |
| 200290 | BBSV | PIEZO. SINUS (set) |
| 200283 | BBSV | PIEZOSURG. MICRO MOTEUR (set) |
| 200473 | BBSV | PIEZOSURGERY BOITE N°2 |
| 200472 | BBSV | PIEZOSURGERY CHIR.Impl. SINUS |
| 200026 | BBSV | PIEZOSURGERY x 1 |
| 200027 | BBSV | PIEZOSURGERY x 1 N°2 |
| 140139 | BUCV | PIGTAIL N°1 |
| 140140 | BUCV | PIGTAIL N°2 |
| 140141 | BUCV | PIGTAIL N°3 |
| 140142 | BUCV | PIGTAIL N°4 |
| 140143 | BUCV | PIGTAIL N°5 |

Historique:
PIGTAIL N°5

| Date | Description |
|------------|--|
| 27.07.2010 | nouvel optique 30° sn 1455018S le 27/07/10 |

Renseignements complémentaires

Cycle de stérilisation: [L-PR-]

Destinataire unique: 100004

Nombre de recyclages: []

Emplacement: []

Quantité par unité: 1

Péréemption: 90

Modèle impr. étiquettes: E1

Modèle impr. sachets: S1

Étiquettes par produit: 1

Soudures par produit: 1

Retour patient:

Une étiquette par lot:

Unique et réutilisable:

Utilisation multiple:

En réparation/Sequestré:

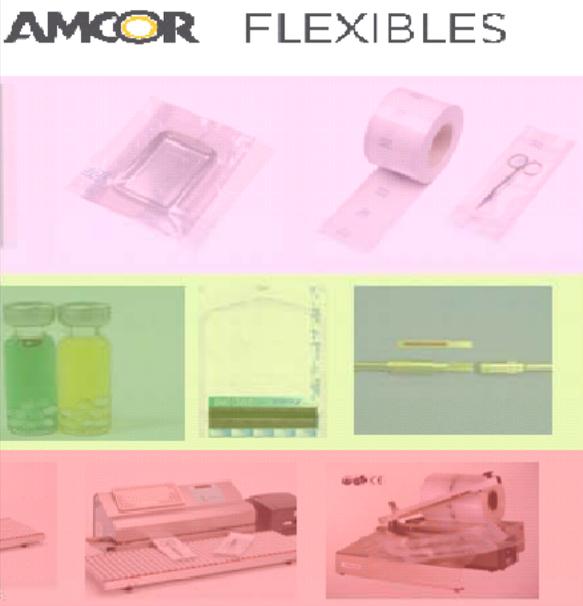
Obsolète:

Prétrait. obligatoires: []

Identifié:



AMCOR FLEXIBLES



Emballage

Contrôles

Soudeuse

Traçabilité

Sondes

Ordre d'affichage

Code Clé Désignation

Produits

| Code | Clé | Désignation |
|----------|------|-------------------------------|
| 130986 | BPSV | ECARTEUR EN T PETIT N°1 |
| 131450 | BPSV | ECARTEUR EN T PETIT N°2 |
| 131451 | BPSV | ECARTEUR EN T PETIT N°3 |
| 130782 | BPSV | ECARTEUR EN T TRES PETIT N°1 |
| 130783 | BPSV | ECARTEUR EN T TRES PETIT N°2 |
| 130984 | BPSV | ECARTEUR EN T TRES PETIT N°3 |
| 130985 | BPSV | ECARTEUR EN T TRES PETIT N°4 |
| 550161 | ACSV | ECARTEUR EN T x 2 N°1 |
| 550162 | ACSV | ECARTEUR EN T x 2 N°2 |
| 200125 | BBSV | ECARTEUR ENDO (set) |
| 500826 | AOSV | ECARTEUR EPAULE MVA681 |
| 500848 | AOSV | ECARTEUR EPAULE MVA682 |
| 500836 | AOSV | ECARTEUR EPAULE 35854/89 BC07 |
| ▶ 161575 | BNSV | ECARTEUR FEHLING GF640 NDM6 |
| 530054 | AVSV | ECARTEUR GELPI BV996 x 2 |
| 500444 | AOSV | ECARTEUR GELPI x 2 N°1 |

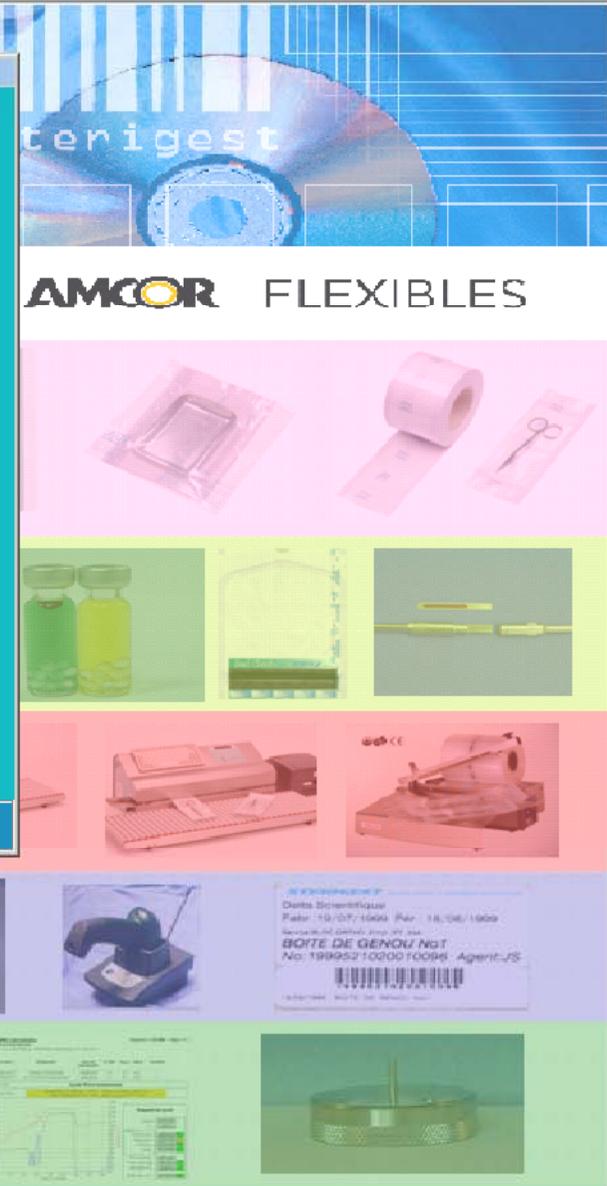
Historique:
ECARTEUR FEHLING GF640 NDM6

| Date | Description |
|--------------|------------------------------------|
| ▶ 27.10.2009 | Créé : ECARTEUR FEHLING GF640 NDM6 |
| 15.10.2010 | ~Emplacement: G6 >> I1 |

Renseignements complémentaires

Cycle de stérilisation: -PRI-
 Destinataire unique: 100008
 Nombre de recyclages:
 Emplacement: I1
 Quantité par unité: 1
 Péréemption: 365
 Modèle impr. étiquettes: E1
 Modèle impr. sachets: S1
 Etiquettes par produit: 1
 Soudures par produit: 1
 Retour patient:
 Une étiquette par lot:
 Unique et réutilisable:
 Utilisation multiple:
 En réparation/Sequestré:
 Obsolète:
 Prétrait. obligatoires:
 Identifié:

Ordre d'affichage: Code Clé Désignation



Emballage

Contrôles

Soudeuse

Traçabilité

Sondes



Problèmes rencontrés

- ⊙ Taux de rotation des dispositifs
 - Exemples sur 5 ans et 4 ans
- ⊙ Appel en urgence pour des dispositifs alors qu'ils sont à disposition dans d'autres blocs, ou même au bloc mais « préférence » pour certains plateaux
- ⊙ DMx uniques
- ⊙ Réparation et perte de traçabilité

| | | |
|---------------|------------------------------|------------|
| 160722 | MICROCHIRURGIE N°1 C6 | 480 |
| 160723 | MICROCHIRURGIE N°2 C6 | 233 |
| 160724 | MICROCHIRURGIE N°3 URG | 122 |

| | | |
|---------------|-----------------------------------|------------|
| 160667 | ACCESSOIRE JAPONAIS N°1 A6 | 149 |
| 160668 | ACCESSOIRE JAPONAIS N°2 A7 | 128 |
| 160669 | ACCESSOIRE JAPONAIS N°3 URG. | 59 |
| 161229 | ACCESSOIRE JAPONAIS N°4 A6 | 131 |

| | | |
|---------------|------------------------------|------------|
| 130530 | PISTOLET A BAGUER N°1 | 106 |
| 130531 | PISTOLET A BAGUER N°2 | 136 |
| 130532 | PISTOLET A BAGUER N°3 | 19 |
| 130533 | PISTOLET A BAGUER N°4 | 28 |

| | | |
|---------------|-----------------------|------------|
| 130078 | COEUR BASE N°1 | 367 |
| 130079 | COEUR BASE N°2 | 342 |
| 130080 | COEUR BASE N°3 | 65 |
| 132007 | COEUR BASE N°4 | 20 |
| 130081 | COEUR CLAMPS N°1 | 396 |
| 130082 | COEUR CLAMPS N°2 | 392 |
| 130083 | COEUR CLAMPS N°3 | 92 |
| 132008 | COEUR CLAMPS N°4 | 30 |

| | | |
|---------------|---------------------------|-----------|
| 160501 | SCIE LEFORT N°1 F3 | 12 |
| 160502 | SCIE LEFORT N°2 F3 | 3 |
| 160503 | SCIE LEFORT N°3 F3 | 1 |
| 160504 | SCIE LEFORT N°4 F3 | 2 |
| 160505 | SCIE LEFORT N°5 F3 | 2 |

| | | |
|---------------|------------------------|------------|
| 160733 | PETITE NEURO B9 | 257 |
| 130611 | ANCRE MITEK GII | 13 |
| 130612 | ANCRE MITEK GRANDE | 5 |
| 130610 | ANCRE MITEK MINI | 10 |
| 130529 | BOUGIES COEUR 5 à 18 | 238 |

| 131203 | LAME SCIE MAXI DRIVER G302 | 5 |
|---------------|-----------------------------------|----------|
| 131211 | LAME SCIE MAXI DRIVER G305 N°1 | 5 |
| 131212 | LAME SCIE MAXI DRIVER G305 N°2 | 5 |
| 131220 | LAME SCIE MAXI DRIVER G306 N°1 | 5 |
| 131221 | LAME SCIE MAXI DRIVER G306 N°2 | 5 |
| 131206 | LAME SCIE MAXI DRIVER G307 | 5 |
| 131217 | LAME SCIE MAXI DRIVER L121 N°1 | 5 |
| 131218 | LAME SCIE MAXI DRIVER L121 N°2 | 5 |
| 131215 | LAME SCIE MAXI DRIVER L122 N°1 | 5 |
| 131216 | LAME SCIE MAXI DRIVER L122 N°2 | 5 |
| 131214 | LAME SCIE MAXI DRIVER L123 | 5 |
| 131209 | LAME SCIE MAXI DRIVER L125 N°1 | 5 |
| 131210 | LAME SCIE MAXI DRIVER L125 N°2 | 5 |
| 131207 | LAME SCIE MAXI DRIVER L128 | 5 |
| 131213 | LAME SCIE MAXI DRIVER L129 | 5 |
| 131202 | LAME SCIE MAXI DRIVER L139 | 5 |
| 131223 | LAME SCIE MAXI DRIVER L185 | 5 |
| 131222 | LAME SCIE MAXI DRIVER L187 | 5 |
| 131204 | LAME SCIE MAXI DRIVER P510 N°1 | 5 |
| 131205 | LAME SCIE MAXI DRIVER P510 N°2 | 5 |
| 131208 | LAME SCIE MAXI DRIVER P513 | 5 |
| 131201 | LAME SCIE MINI DRIVER K124 | 5 |

| 140216 | MAIN N°1 | 591 |
|---------------|--------------------------------|------------|
| 140225 | MAIN N°10 | 539 |
| 141147 | MAIN N°11 (créé le 29.10.2009) | 95 |
| 140217 | MAIN N°2 | 517 |
| 140218 | MAIN N°3 | 535 |
| 140219 | MAIN N°4 | 533 |
| 140220 | MAIN N°5 | 541 |
| 140221 | MAIN N°6 | 539 |
| 140222 | MAIN N°7 | 492 |
| 140223 | MAIN N°8 | 533 |
| 140224 | MAIN N°9 | 517 |

| | | |
|---------------|------------------------|------------|
| 140291 | PLASTIE LCA N°1 | 408 |
| 140292 | PLASTIE LCA N°2 | 373 |
| 140293 | PLASTIE LCA N°3 | 120 |

| 140252 | MOTEUR COLIBRI | 362 |
|---------------|--------------------------------------|------------|
| 140252 | MOTEUR COLIBRI N°1 | 214 |
| 141115 | MOTEUR COLIBRI N°2 (créé début 2009) | 209 |
| 140253 | MOTEUR STRATEC N°1 | 278 |
| 140254 | MOTEUR STRATEC N°2 | 277 |
| 140255 | MOTEUR STRATEC N°3 | 218 |
| 140256 | MOTEUR STRATEC N°4 | 293 |

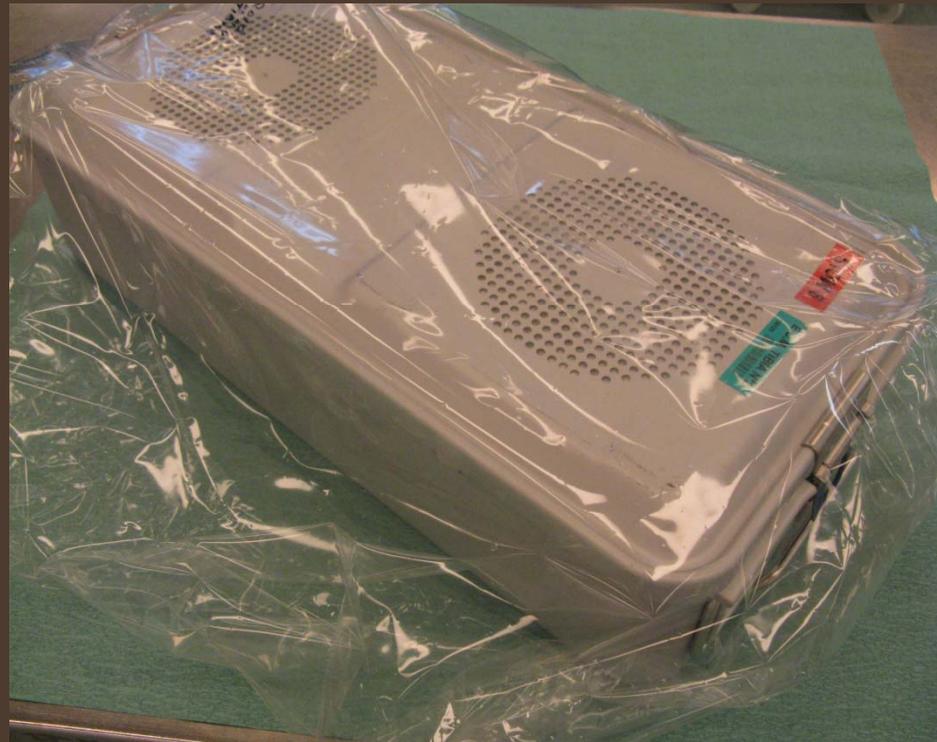
| 130179 | MOTEUR COLIBRI | 30 |
|---------------|---|-----------|
| 130179 | MOTEUR COLIBRI N°1 | 95 |
| 130628 | MOTEUR COLIBRI N°2 (créé le 30.11.2007) | 187 |
| 130138 | MAXI DRIVER | 9 |
| 130139 | MINI DRIVER | 31 |
| 130140 | MOTEUR UNIVERSEL | 40 |
| 131904 | MOTEUR ELECTRIQUE PEN DRIVE (créé le 3.11.2006) | 107 |
| 130157 | PETIT MOTEUR N°1 | 23 |
| 130158 | PETIT MOTEUR N°2 | 36 |
| 130141 | POWER DRIVE N°1 | 192 |
| 130142 | POWER DRIVE N°2 | 209 |

Nos objectifs

- ⦿ Diminuer le retour des péremptions
- ⦿ Mutualiser les moyens
- ⦿ Gérer la traçabilité à l'instrument
- ⦿ Former les ATS à l'outil informatique

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Passer d'une péremption de 3 mois à 9 mois pour certains container avec la mise en place d'un sur emballage



Quelles solutions déjà en place et envisagées?



Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Ex: Calcul de la date de péremption avec le système de point en fonction de l'emballage et du stockage pour nos containers

| description | points |
|---|------------|
| Emballage primaire container avec filtre+ feuille non tissée | 210 |
| Emballage de transport sac en polyéthylène pas fermé hermétiquement | 250 |
| Moyen de stockage | 0 |
| Lieu de stockage magasin de matériel stérile séparé | 250 |
| Total | 710 |

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- 201-300 points : 3 mois
- 301-400 points : 6 mois
- 401-600 points : 12 mois
- > 750 points : 60 mois
- Sans sur emballage le total des points est de 460 ce qui correspond à une péremption de 12 mois.
- Avec le sur emballage on passe à 710 ce qui nous permettrait théoriquement de mettre une péremption à 4 ans

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Ex: Calcul de la date de péremption avec le système de point en fonction de l'emballage et du stockage pour nos sachets

| description | points |
|---|------------|
| Emballage primaire sachet papier/plastique | 80 |
| Emballage secondaire sachet papier/plastique | 100 |
| Moyen de stockage | 0 |
| Lieu de stockage magasin de matériel stérile séparé | 250 |
| Total | 430 |

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Le total des points est de 430 ce qui correspond à une péremption de 12 mois.
- Avec un sur emballage on passe à 680 ce qui nous permettrait théoriquement de mettre une péremption à 4 ans.

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Depuis la centralisation de toutes les stérilisations périphériques la stérilisation centrale a la maîtrise de toutes les étapes de conditionnements, stérilisations et transport
- La révision annuelle des containers est mise en place
- Le stockage centralisé pour certains blocs sera bientôt mis en place
- Ceci permet une assurance qualité et donc la révision des dates de péremption est envisageable

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Tous les ans étudier le taux de rotation des DMx et proposer la mise en obsolète quand un dispositif est revenu en péremption tous les ans 2 années de suite
- Suivre les périmés et demander un retour le jour même . Edition de la liste des produits périmés dans le mois avec la date du retour

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

Aperçu de l'édition

HUG Hôpital Cantonal
Liste des produits périmés, au 30.11.2010
Produits stérilisés dans la période du 02.09.2009 au 31.10.2010

Imprimé le: 01.11.2010 16:49:46 Page n°: 1

| Date | Numéro de fabrication | Code | Clé | Désignation | Quantité |
|------------------------------|-----------------------|--------|------|--------------------------------|----------|
| Service : 100001 BLOC GYNECO | | | | | |
| Emplacement : | | | | | |
| 09.11.2010 | 2009821106900012 | 110690 | BGSV | AIGUILLE REDON COEUR N°2 | 1 |
| 09.11.2010 | 2009821106920008 | 110692 | BGSV | AIGUILLE REDON COEUR N°4 | 1 |
| 30.09.2010 | 2009711101900157 | 110190 | BGSV | CROCHET MONOPOLAIRE N°4 | 1 |
| 22.10.2010 | 2009771108380034 | 110838 | BGSV | CROCHETS A PEAU BT111R x2 N°2 | 1 |
| 19.11.2010 | 2009841107360071 | 110736 | BGSV | CURETTE ER320R N°2 | 1 |
| 08.10.2010 | 2009741104040119 | 110404 | BGSV | CYSTIQUE U12.151.21 N°9 | 1 |
| 26.11.2010 | 2009861100510011 | 110051 | BGCV | INSTRUMENTS LONGS N°1 | 1 |
| 28.11.2010 | 2009861100770009 | 110077 | BGCV | PLASTIE TUBAIRE MICROCHIR N°2 | 1 |
| 25.11.2010 | 2009861104730023 | 110473 | BGSV | PORTE-AIGUILLE TITAN.BOUT PLAT | 1 |
| 06.11.2010 | 2009811107340005 | 110734 | BGSV | SERINGUE VERRE LL N°2 | 1 |
| 19.11.2010 | 2009841106580008 | 110658 | BGSV | TROCART 10MM N°1 | 1 |
| Total pour emplacement : | | | | | 11 |
| Total pour le service : | | | | | 11 |

Imprimer tout 1 page

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Gestion centralisée des stocks de certains blocs ce qui permettrait la mise à disposition de certains plateaux identiques dans différents blocs et qui aujourd'hui sont demandés en traitement urgent pour éviter des déplacements de transporteurs inter blocs, et chose pas simple dans l'organisation des HUG
- On garderait un stock limité et ciblé pour les urgences au sein du bloc

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Livraison par bon de commande en lien avec le logiciel de traçabilité et des listes préétablies par type d'intervention
- Bon de commande fait la veille pour tout ce qui est de la chirurgie programmée

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Marquage des DMx par datamatrix avec recomposition des plateaux, sets et individuels avec lecteurs en lien avec le logiciel.
- Trace des DMx en réparation ou manquants, imprimés sur une deuxième étiquette
- Association d'un article avec un produit unique, ce qui permettra de cibler extrêmement précisément la durée de vie des dispositifs, leur vie (nombre de réparation) et leur utilisation au sein du produit

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Formation à l'outil informatique pour savoir visualiser où se situe le produit par rapport à la commande faite s'il n'est pas en stock
- Formation de certains ATS pour permettre le remplacement d'un dispositif de façon momentanée ou définitive en fonction d'une réparation ou d'un irréparable avec la traçabilité à l'instrument
- Quizz réalisé pour connaître à ce jour la compréhension du logiciel par les ATS. Résultat 60% de réponses fausses

Quelles solutions déjà en place et envisagées?

- Projet de réaliser un livret détaillé pour une meilleure compréhension de l'outil

Ce qui ne sera pas simple...

- Gérer le remplacement en cas de réparation ou autre avec la traçabilité à l'instrument
- La gestion des commandes pour le stock centralisée
- La confiance des blocs vis-à-vis de la stérilisation centrale
- La définition de l'urgence avec un stock déporté

**C'EST FINI !
MERCI**