

Calculs de coûts en stérilisation

1. Cibler les temps de main d'œuvre.
2. Quantifier la charge de travail.
3. Définir l'indicateur d'activité.

Cibler les temps de main d'œuvre.

- Pièce par pièce où Définir des compositions.

DM

Compo 2 à 10 DM

Compo 11 à 30 DM

Compo 31 à 50 DM

Compo + 50 DM

Compo Ancillaires

Compo Linge

Cibler les temps de main d'œuvre.

- Evaluer la main d'œuvre par type de composition et par zone.

RESSOURCES HUMAINES / PROCESS GLOBAL				
Compositions	Zone lav. Temps R.H./sec.	Zone Cond. Temps R.H./sec.	Zone Stérile Temps R.H./sec.	TOTAL R.H./sec.
DM	50	120	80	250
Compo 2 à 10 DM	110	290	155	555
Compo 11 à 30 DM	120	330	155	605
Compo 31 à 50 DM	180	450	155	785
Compo + 50 DM	360	600	155	1115
Compo Ancillaires	300	600	155	1115
Compo Linge		430	155	585
Autres				
		90	210	300
Test Vide		90	210	300
Test Bowie				
	1180	3000	1430	5610
Taux occupation / Zone	21,0 %	53,5 %	25,5 %	
Coût horaire moyen	35,24 €			

Quantifier la charge de travail.

- Evaluation via système de traçabilité.
- Evaluation par grille comptage.

GRILLE DE COMPTAGE ANNUELLE / MOIS

<u>COMPOSITIONS</u>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	<u>QTT</u>
DM	2500	1900	870	3100	2200	1860	3210	2150	1890	1640	2400	1210	24930
Compo 2 à 10 DM	126	123	132	118	128	155	109	129	119	89	125	143	1496
Compo 11 à 30 DM	74	67	82	92	70	73	88	66	71	62	85	59	889
Compo 31 à 50 DM	20	12	18	29	16	15	21	17	25	25	14	21	233
Compo + 50 DM	21	14	25	25	17	21	15	16	29	18	12	20	233
Compo Ancillaires	80	115	60	125	95	91	122	101	78	113	121	87	1188
Compo Linge	15	5	10	6	5	9	13	8	11	7	12	8	109

Indicateur d'activité.

- Les coefficients de pondération.

(Calculés ici à l'aide des temps d'occupation par zone et par type de composition.)

COEFFICIENTS DE PONDERATION		
Compositions	Coeff. Ponderation	Coeff. Moyen
DM	9,5	33
Compo 2 à 10 DM	22	
Compo 11 à 30 DM	24	
Compo 31 à 50 DM	32	
Compo + 50 DM	44	
Compo Ancillaires	44	
Compo Linge	27	
Autres		
Test Vide	10	10
Test Bowie	10	10
H. de travail	142	142

L'indicateur d'activité

- L'unité d'œuvre.

<u>UNITÉS D'OEUVRE</u>					
<u>COMPOSITIONS</u>	<u>QUANTITÉ</u>	<u>C.P</u>	<u>U.O</u>	<u>C.P.M</u>	<u>U.O.M</u>
DM	46506	9,5	441807	9,5	441807
Compo 2 à 10 DM	5990	22	131780	33	1542783
Compo 11 à 30 DM	17423	24	418152		
Compo 31 à 50 DM	11500	32	368000		
Compo + 50 DM	9850	44	433400		
Compo Ancillaires	1988	44	87472		
Compo Linge	50	27	1350		
Test Vide / Bowie	312	10	3120	10	3120
<u>DIVERS</u>	<u>QUANTITÉ</u>	<u>C.P</u>			
Main d'œuvre	1	142			

Comparaison des coûts.

COMPARAISON CALCUL DE COÛT

COMPOSITIONS	Quantité	Coût Main d'œuvre		Total U.O	Unités d'œuvres		
		Unité	Total		Temps	Coût	
DM	46506	2,45 €	113.939,70 €	441807	3111:19:01	108.896,09 €	
Compo 2 à 10 DM	5990	5,43 €	32.542,67 €	131780	928:01:41	32.480,99 €	
Compo 11 à 30 DM	17423	5,92 €	103.144,16 €	418152	2944:43:57	103.065,63 €	
Compo 31 à 50 DM	11500	7,68 €	88.320,00 €	368000	2591:32:57	90.704,23 €	
Compo + 50 DM	9850	10,91 €	107.463,50 €	433400	3052:06:46	106.823,94 €	
Compo Ancillaires	1988	10,91 €	21.689,08 €	87472	616:00:00	21.560,00 €	
Compo Linge	50	5,73 €	286,33 €	1350	9:30:25	332,75 €	
CYCLES MACHINE							
Cycles tests	312	2,94 €	916,24 €	3120	21:58:19	769,01 €	
			468.301,68 €				464.632,64 €

Comparaison temps de main d'œuvre.

RESSOURCES HUMAINES COMPARAISON					
Compositions	Quantité	Temps M.O mxt		Ressources humaines	
		Unité	Temps total	Unité d'œuvre	Temps total
DM	46506	0:04:10	3229:35:00	441807	3111:19:01
Compo 2 à 10 DM	5990	0:09:15	923:27:30	131780	928:01:41
Compo 11 à 30 DM	17423	0:10:05	2928:01:55	418152	2944:43:57
Compo 31 à 50 DM	11500	0:13:05	2507:38:20	368000	2591:32:57
Compo + 50 DM	9850	0:18:35	3050:45:50	433400	3052:06:46
Compo Ancillaires	1988	0:18:35	615:43:40	87472	616:00:00
Compo Linge	50	0:09:45	8:07:30	1350	9:30:25
Cycles machine					
Tests Sterilisateur	312	00:05:00	26:00:00	3120	21:58:19
			13289:19:45		
				13275:13:06	



D'après un dessin original de A. Uderzo et R. Goscinny

Déterminer les coûts et besoins en ressource humaine.

RESSOURCES HUMAINES ET COÛT ANNUEL

<u>Total annuel d'unité d'œuvre</u>	<u>Temps main d'œuvre nécessaire</u>	<u>Coût global main d'œuvre</u>
1885081	13275:13:06	€ 464.632,64

<u>Total annuel d'unité d'œuvre</u>	<u>Coeff. Pond. / 1h</u>	<u>Temps Total / an</u>	<u>ETP / heures prestées / an</u>	<u>Besoin en ETP</u>
1885081	142	13275:13:06	1695	7,83

Evaluation de prise en charge ciblée.

PRISE EN CHARGE DES ANCILLAIRES

<u>Compo ancillaire</u>	<u>U.O annuelle</u>	<u>Temps de prise en charge</u>	<u>Coût de prise en charge</u>	<u>ETP pour prise en charge</u>
1988	87472	616:00:00	€ 21.560,00	0,36

PRISE EN CHARGE DES PTH

<u>Compositions</u>	<u>Quantité</u>	<u>U.O</u>	<u>Temps de prise en charge</u>	<u>Coût de prise en charge</u>	<u>ETP pour prise en charge</u>
DM	1040	9880	69:34:39	€ 2.435,21	0,04
2 à 10	520	11440	80:33:48	€ 2.819,72	0,05
31 à 50	780	24960	175:46:29	€ 6.152,11	0,10
Ancillaire	2080	91520	644:30:25	€ 22.557,75	0,38
		137800	970:25:21	€ 33.964,79	0,57
Pour une équipe "standard"			70:37:39	€ 2.471,96	7,83

Outil de négociation pertinent en vue d'allocation de ressources humaines.

RESSOURCES HUMAINES ET COÛT ANNUEL			
<u>ETP</u>	<u>Total unités d'œuvre annuel</u>	<u>Temps total main d'œuvre</u>	<u>Coût total main d'œuvre</u>
7,83	1885081	13275:13:06	€ 464.632,64
9,83		10535:53:15	€ 368.756,06
	Avantage / an	2739:19:51	€ 95.876,58
	Avantage / jour	1:00:36	€ 35,35

En se basant sur le tableau de comparaison de coût, la différence annuelle de main d'œuvre, équivaut au nombre de composition "31 à 50 DM" soit 11500 plateaux / an, soit 46 plateaux de ce type par jours.