



## Mise en place d'un contrôle en routine des optiques en stérilisation centrale

M. Giaquinto, E. Chassot, F. Cavin – CHUV Stérilisation centrale

### INTRODUCTION

Suite aux informations recues de la part des fournisseurs lors de la journée de formation continue de la SSSH ayant pour thème le contrôle des dispositifs médicaux, nous avons étudié les possibilités d'introduire des contrôles simples et efficaces des optiques lors de chaque retraitement.

### RÉALISATION

Après divers tests et discussions avec les collaborateurs, une procédure a été mise en place.

Le but de ce contrôle est de détecter toute défectuosité d'une optique afin de fournir aux utilisateurs des optiques fonctionnelles.

Après avoir été lavées et désinfectées, les optiques sont contrôlées en salle de conditionnement avant d'être emballées ou placées dans un plateau opératoire.

Les différents contrôles cités ci-dessous doivent être faits de façon systématique avant tout conditionnement d'une optique.



Photo 1

### Contrôle 1

Passer le doigt sur toute la longueur de la tige de l'optique afin de détecter toute irrégularité. La tige doit être parfaitement lisse (photo 1).

### Contrôle 2

Regarder au travers de l'optique en plaçant l'œil devant l'oculaire et en dirigeant l'optique vers une source de lumière (plafonnier). L'image doit être nette (photo 2).



Photo 2

### Contrôle 3

Regarder la connexion qui relie l'optique au câble de lumière froide en dirigeant l'optique vers une source de lumière (plafonnier). Il ne doit y avoir qu'un minimum de points noirs (photo 3).



Photo 3

### Contrôle 4

Adapter la lentille test (STORZ n° 2903) (photo 4) sur l'oculaire de l'optique en pinçant l'extrémité large de la lentille test (photo 5).



Photo 4



Photo 5

Regarder au travers de l'optique en plaçant l'œil devant l'oculaire de la lentille test et en dirigeant l'optique vers une source de lumière (plafonnier). Faire coulisser la focale afin d'obtenir une vision nette. Aucun bris de verre ne doit être visible. Si c'est le cas cela signifie qu'une ou plusieurs lentilles sont cassées (photo 6).

Toute optique défectueuse doit être mise à part et retournée au service correspondant avec la mention « défectueux ».

### CONCLUSION

La réalisation de ce contrôle est simple et peut être mise en place sans investissement important et avec une formation rapide et aisée des collaborateurs.

La qualité de la prestation fournie est nettement améliorée. Toute défectuosité est détectée avant la stérilisation. Cela évite le désagrément d'une non conformité au moment de l'utilisation. |

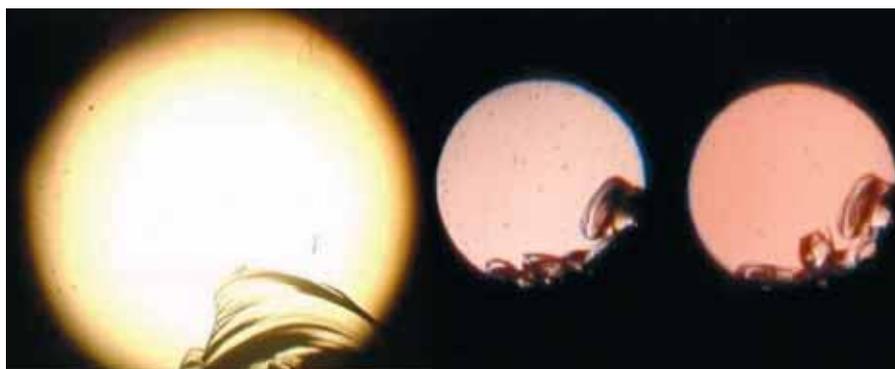


Photo 6

