

Dispositif de contrôle des joints scellés: Quelles applications concrètes à la stérilisation centrale ?

par Hervé Ney

Les services de stérilisation centrale des Hôpitaux sont fréquemment sensibilisés à l'utilité de consommables ou produits nouveaux permettant d'améliorer le traitement des dispositifs médicaux stériles. L'évolution réglementaire et normative renvoie chaque responsable à un devoir de veille technologique tout au long du pro-

cessus de prise en charge des dispositifs médicaux.

Partant du constat que la nouvelle logique des services et de la technologie est fondée sur la priorité à la qualité, et de l'affirmation selon laquelle *une mesure erronée des performances est tout simplement une façon inadaptée de mesurer le succès*¹, la stérilisation centrale des Hôpitaux Universitaires de Genève a acquis un dispositif de contrôle des joints scellés.

Le nombre de soudeuses, ainsi que l'utilisation d'une thermoformeuse permettant la

fabrication de 5000 paquets par jour en moyenne, justifiaient cet investissement. L'utilisation en routine de cet appareil permet de répondre, entre autres, aux questions de la reproductibilité de la soudure des différents types de gaines ou sachets, du paramétrage de la thermoformeuse, ou encore de la pertinence d'un test de contrôle quotidien. Constitue-t-il pour autant une réelle valeur ajoutée pour réduire les risques de non-conformités à l'étape du conditionnement des dispositifs médicaux?

Le rapport bénéfice-coût est-il favorable?

¹ FILKENSTEIN (Sydney), *Quand les grands patrons se plantent*, Editions d'Organisation, Paris, 2004, 398 pages, p. 181.

Incidence sur la siccité de différents types d'emballage dans un conteneur

par Frédy Cavin (responsable de la stérilisation centrale du CHUV et président de la SSSH)

Une pré étude¹ a montré en 2004 que deux emballages de composition différente

avaient une influence différente sur la capacité d'obtenir une charge de stérilisation parfaitement sèche pour un stérilisateur donné. L'étude qui sera présentée a pour objectif de déterminer si des résultats comparables peuvent être obtenus avec un autre modèle de stérilisateur et si la matière qui constitue les emballage est

bien le facteur important. Comme certains établissements n'utilisent pas d'emballage dans les conteneurs, un volet de l'étude a été de mesurer l'impact de leurs absences sur la siccité dans les conteneurs.

¹ F. Cavin, P. Vanautryve, *Auswirkungen zweier Verpackungstypen für die Trockenheit metallischer Ladungen in Containern*, Zentral Sterilisation 2004; 12: 56-61.