

Résumé

Le bon nettoyage des instruments : une question de savoir-faire !

par Marcel Wenk

Les trois principaux éléments pour un bon nettoyage des instruments sont : l'être humain, la machine et les produits auxiliaires. Sans l'interaction réussie de ces 3 éléments, il n'est en effet pas possible d'obtenir de résultat optimal.

Ce faisant, l'être humain constitue à la fois l'élément le plus important et le plus impré-

visible. Il lui faut une bonne dose de motivation, une bonne formation ainsi que des instructions claires.

L'élément « machine » implique l'entretien, les processus validés et les normes en vigueur.

Le dernier élément, les produits auxiliaires, porte sur des aspects tels que les qualités

d'eau, les détergents et les corbeilles de nettoyage.

Chaque service qui est appelé à nettoyer des instruments doit déterminer son propre processus, l'objectif consistant toujours à obtenir un résultat qualitatif contrôlable, satisfaisant aux exigences de l'Odin.

Normes sur les emballages : les nouveaux défis pour les utilisateurs

par Eliane Chassot

Si nous connaissons tous la norme EN 868:1999 concernant les matériaux et systèmes d'emballages pour les dispositifs médicaux devant être stérilisés, la norme ISO 11607: 2003 qui s'applique aussi bien à l'industrie qu'aux « établissements prodiguant des soins médicaux » nous réserve bien des surprises.

Reconnaissant que « le processus de conception et de mise au point d'un emballage destiné à un dispositif médical stérilisé au stade terminal est une opération complexe et critique », la norme ISO 11607:2003 nous demande que le système d'emballage présente « des performances

efficaces, sûres et réelles pour l'utilisateur ». Pour répondre à cette demande, il convient dès lors de tester chaque DM dans son emballage. Vaste programme...

Nous trouvons dans ce texte la définition du producteur: fabricant « le matériau et/ou le système d'emballage et celle du fabricant: « personne physique ou morale ou organisme auquel incombe la responsabilité d'emballer et/ou de stériliser le dispositif médical ». Travaillant dans une stérilisation, nous sommes donc des fabricants avec les responsabilités que cela implique: analyse de risques, essais de qualification des performances, et même analyse des altérations

de l'emballage possibles lors de la distribution, du stockage et de la manutention... La mission d'un service de stérilisation hospitalière est de fournir des dispositifs médicaux stériles aux utilisateurs. Le conditionnement constitue une des étapes du processus de traitement d'un dispositif médical stérile au même titre que le processus de lavage ou le processus de stérilisation. Les exigences formulées dans cette norme ISO 11607: 2003 nous demande donc de maîtriser ce processus de conditionnement de la même manière que le lavage ou la stérilisation. Avons-nous et aurons-nous les moyens tant humains que matériels pour appliquer cette norme ?