
Workshop annuel « Stérilisation centrale » de la EFHSS,

RIGA-Jurmala (Lettonie), 2 au 4 juin 2005

par Susan J. Meredith et Walter Accoe

Les délégués ont été accueillis jeudi soir par Inga Busa, Présidente de la Société lettone de stérilisation hospitalière (LSHSA). Un représentant du Ministère de la Santé a souligné l'importance du rôle des personnes chargées de la stérilisation dans les hôpitaux.

Après avoir officiellement accueilli la LSHSA au sein de la EFHSS, le Président, Wim Renders, s'est livré à un tour d'horizon de la mission de la EFHSS et a remercié les entreprises pour le soutien continu qu'elles apportent pour développer le Forum européen.

Vendredi, Pat Dillon a ouvert la session du matin par une présentation sur le monitoring du processus de stérilisation à la vapeur. Ainsi, le ton des sessions suivantes était donné. Pat a expliqué les différentes méthodes permettant de tester l'efficacité de la vapeur et du stérilisateur.

Tim Galekop nous a poussés à nous interroger sur la manière dont nous résolvons la problématique des paquets mouillés. Il esquissa plusieurs pistes à considérer lorsque nous analysons la cause du problème.

Lawrence Dawson nous expliqua comment tester un appareil à ultrasons et nous présenta divers exemples de nouvelles technologies posant problème lors du nettoyage. Valdis Kazulis s'est attaqué à la question des produits chimiques et la mesure dans laquelle ceux-ci contribuent à une décontamination sûre. Il nous a également rappelé que toutes les surfaces doivent être propres, y compris les tables, sols, etc.

Nicole Hirth nous a présenté de magnifiques statistiques relatives au nombre de micro-



organismes présents sur nos mains et nous a expliqué comment s'en débarrasser.

Verona Schmidt s'est livrée à un tour d'horizon des normes européennes et internationales en matière de lavage et de nettoyage. Hans Wolf a abordé la question de la validation du processus de scellage conformément à la nouvelle norme ISO 11607. Il nous expliqua qu'à l'instar de tous les appareils d'une stérilisation centrale, même une soudeuse doit avoir passé les qualifications d'installation, d'opération et de performances.

Elmar Heid a commenté les avantages à utiliser des conteneurs stériles rigides.

Hans Strobel a présenté la stérilisation par plasma à basse température et donna

quelques exemples illustrant comment ce processus permet de réduire les coûts de réparation d'endoscopes rigides et de pièces à main d'instruments à ultracision. Winfried Michels s'est concentré sur l'influence de différents facteurs (sang résiduel, température de l'eau de nettoyage, concentration des détergents) sur le résultat du processus de nettoyage mécanique.

Au terme de la première journée du workshop, Georg Ableitner a parlé des processus de pistage et de traçage, plus faciles à mettre en œuvre au moyen d'un système informatisé.

Dirk Geiss a ouvert la seconde journée en présentant la norme EN 285, en mettant l'accent

sur les exigences formulées tant aux fabricants qu'aux établissements hospitaliers.

Anneli Haikonen s'est penchée sur les emballages transparents et leurs différents composants, nous rappelant au passage que les étiquettes devaient figurer sur le côté transparent et non sur le papier.

Peter Newson s'est concentré sur la nécessité impérieuse d'une validation efficace et d'un monitoring de routine des processus de stérilisation. Les collaborateurs doivent s'efforcer de fournir autant de preuves que possible, indiquant que les conditions d'une stérilisation correcte ont été remplies pour chaque instrument et plateau.

Thomas Fengler nous a expliqué comment utiliser, tant dans les laveurs-désinfecteurs que dans les stérilisateur, les enregistreurs de données afin de démontrer l'efficacité de l'appareil.

Paul Holland a abordé diverses questions, notamment l'inefficacité croissante des antibiotiques, la résurgence de maladies telles que la tuberculose, l'émergence d'EST pour l'heure encore incurables comme la vMCJ, ainsi que la nécessité vitale de disposer d'instruments chirurgicaux qui puissent être décontaminés de manière répétée et fiable afin de parvenir à maîtriser les risques de contamination croisée. En la matière, le souci réside dans le risque, pour les patients déjà malades, de contracter une infection nosocomiale par voie iatrogène. Rene Vis nous a informés sur la conception et le développement d'un service de stérilisation centrale aux Pays-Bas. Sa présentation a retracé l'évolution du modèle de construction néerlandais, étayée par des statistiques pertinentes permettant de calculer la taille des pièces de ce service au VU University Medical Center.

La seconde journée s'est achevée sur un dîner de gala, à l'occasion duquel Cornelia Hugo et Toni Zanette décerna au groupe Browne le tout premier prix «Early Bird», récompensant le stand le plus novateur de l'exposition.

Inga Busa et les membres du comité d'organisation peuvent, à juste titre, se féliciter d'avoir mené à bien un workshop réussi, auquel participaient plus de 250 délégués.

La EFHSS exprime ses remerciements à la LSHSA ainsi qu'à Conni Hugo et Toni Zanetti (représentant la EFHSS) pour cette manifestation, qui a permis de faire le point sur les pratiques standard actuelles en matière de désinfection et de stérilisation.



Clean-Air-Service AG

Service und Instandhaltung

- Reinraumqualifizierung
- Filtersystem-Integritätstest
- Mikrobiologische Messungen
- Instandhaltung und Sanierung

Prozessqualifizierung

- Qualifizierung von Dampf- und Heissluftsterilisatoren,
- Überprüfung der Temperaturverteilung
- Wartungsarbeiten an Autoklaven

Visualisierung

- Strömungsprofile Video und Einzelbilder

Consulting und Schulung

- Beratung zu und von Qualitätssicherungsmaßnahmen
- Validationsvorschriften
- Erstellung von Arbeitsvorschriften (SOP's)
- Kundenseminare und Workshops

Vertrieb und Kalibrierung

- CLIMET Partikelzähler, Systeme und deren Kalibrierung



Führender

Ihr Partner für Reinraumtechnik

CAS Clean-Air-Service AG

Hauptsitz
Reinluftweg 1
CH – 9630 Wattwil
Tel. +41(0)71 987 01 01
Fax +41(0)71 987 01 11
<http://www.cas.ch>
E-Mail: info@cas.ch

CAS Clean-Air-Service AG

Niederlassung Österreich
Eduard-Bodem Gasse 3
A – 6020 Innsbruck
Tel. +43(0)512 390 500
Fax +43(0)512 390 501
E-Mail: office@cas-austria.at

CAS Clean-Air-Service AG

Verkaufsbüro Messtechnik
Kaiserstrasse 100
D – 52134 Herzogenrath
Tel. +49(0)2407 5656-0
Fax +49(0)2407 5656-11
E-Mail: thelen@cas.ch